EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

01027659

PUBLICATION DATE

30-01-89

APPLICATION DATE

21-07-87

APPLICATION NUMBER

62181775

APPLICANT :

KURABO IND LTD:

INVENTOR:

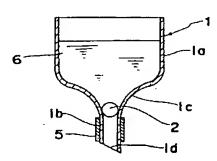
YAGI KATSUMASA;

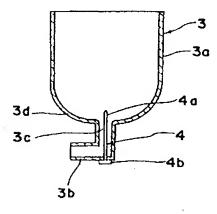
INT.CL.

B05B 7/02

TITLE

PAINT CONTAINER FOR SPRAY GUN





ABSTRACT:

PURPOSE: To enable easy change of paints by mounting an inner container which stores paint in freely detachable manner on a cup of the main body, providing a valve means which is usually closed in the paint dispensing port at the bottom of the inner container and also installing a valve releasing means in a conduit pipe at the bottom of the main body.

CONSTITUTION: An inner container 1 which stores paint 6 is mounted in a freely detachable manner on a cup 3 of the main body. Further, a valve means 2 which is usually closed is installed in the paint dispensing port 1d provided at the bottom 1c of the inner container 1. In addition, a valve releasing means 4 which releases the valve means 2 when the inner container 1 is mounted on the cup 3 of the main body to set the paint dispensing port 1d inside a conduit pipe 3b installed at the bottom of the cup 3 is provided inside the conduit pipe 3b. Consequently, it is possible to change and replace paints rapidly and easily.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭64-27659

⑤Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和64年(1989)1月30日

B 05 B 7/02

6762-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

砂発明の名称

スプレーガン用塗料容器

②特 願 昭62-181775

型出 願 昭62(1987)7月21日

⑫発 明 者 津 村

尚史

大阪府豊中市東寺内町12-14-209

⑫発 明 者 八 木

克 眞

兵庫県尼崎市塚口本町7-12-18-406

①出 願 人 倉敷紡績株式会社

岡山県倉敷市本町7番1号

少代 理 人

弁理士 青 山

外2名

明細言

1.発明の名称

スプレーガン用塗料容器

2. 特許請求の範囲

1. 塗料(6)を収容する内容器(1)と故内容器 (1)を辞脱可に装着する本体カップ(3)とを備えてなり、

上記内容器(1)の底郎(1c)には、塑料供給口(1d)が備えられ、接供給口(1d)には、これを常時閉じるパルブ手段(2)が備えられており、

一方、上記本体カップ(3)底部には、導出質(3b)が備えられるとともに、 該導出管(3b)内に、上記内容器(1)が該本体カップ(3)に抜着されて上記塗料供給口(1d)が該導出管(3b)内に収められたとき、上記パルプ手段(2)を開放するパルプ開放手段(4)が備えられたことを特徴とするスプレーガン用塗料容器。

2. 上記パルプ手段は、上記塗料供給口(Id) を自重で閉じる球体(2)よりなり、一方、上記パ ルプ手段のパルブ開放手段は、上記導出管(3b) 内に配置せしめられて本体カップ(3)内に装着された棒状突起部材(4)よりなり、上記本体カップ(3)内に上記内容器(1)が装着されると、上記棒状突起部材(4)が内容器(1)外下方から上記球形体(2)を突き上げて上記塗料供給口(1d)を閉口するよう構成されていることを特徴とする第1項に記載のスプレーガン用塗料容器。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、箜装用スプレーガンに装着される塗料容器に関し、特に、該容器がスプレーガン本体に対し着脱自在な容器を備えた二重構造の塗料容器に関する。

<u>從来技術</u>

従来より、塗装用のスプレーガンに装着されかつ塗料を収容する塗料容器は、一般に、塗料を直接収容し、放塗料をスプレーガン本体へ供給するための導出口を備え、抜導出口がスプレーガン本体の塗料供給口に接続される、いわゆる単体構造である。第4図は従来例に係るスプレーガンの外

観形状を示している。

すなわち、図において、20はスプレーガン本体を示し、
なスプレーガン本体20に、
塗装のための塗料を設スプレーガン本体へ供給するために
塗料を収容する塗料容器21が装着されている。
該塗料容器21は、塗料を収容する容器本体21a
と、 塗料をスプレーガン本体20へ導出するとと
もに上記容器本体21aをスプレーガン本体に
装するための導出管21bとを備えてなる。
さらに、
スプレーガン本体20には、上記塗料を
の供給
される圧縮空気の供給
で22が接続されている。
そして、 上記スプレーガン本体20には、上記塗料の
の供給
なんので22が接続されている。
そして、 上記スプレーガン本体20には、上記塗料の
の供給
なんが
ののようれ、
ないバー24が
のないバー24が
のないバー23から
のないに
のないが、
の

ところで、かかるスプレーガンを用いて塗装する場合、塗装色を変えて塗装する際、あるいは、 異種の塗料を塗布する際、塗装容器をスプレーガ ン本体からの取り外す必要がある。なぜならば、

本発明の技術的課題

従って、本発明の解決すべき技術的課題は、塗 装用スプレーガンを用いて、かつ、多種多色の塗 料を塗装作業ごとに変更・交換してなされる塗装 作業において、それらの塗料の変更・交換が迅速 かつ簡単にできるスプレーガン用の塗料容器を提 供することにある。

本発明の要旨

(情·成)

上記技術的課題を達成するために、本発明は以 下のごとく構成した。

すなわち、塗装用のスプレーガンに塗料を供給するために放スプレーガン本体に装着された本発明の塗料容器は、塗料を収容する内容器と放内容器を着脱可に装着する本体カップとを備えてなる。そして、上紀内容器の底部には塗料供給口が備えられ、放供給口にはこれを常時閉じるパルブ手段が備えられている。一方、上紀本体カップ底部には、導出管が備えられるとともに、上紀専出管内に、上紀内容器が該本体カップに装着されて該導

異なる塗色の塗装を行う場合、色が交じり合わな いように塗装容器を溶剤で十分洗浄せねばならな いからである。さもないと、新規の塗料は、放塗 料に含まれている溶剤により塗料容器に付着して いる従前の塑料が溶け出し、新規の塑料と交じり 合って、変色することになる。あるいは、塗料の 性状が異なる場合、それらが交じり合って塗料が 変質する恐れがある。それ故、強料の変更時には、 塗料容器を十分洗浄せねばならない。従って、上 配塗装容器をスプレーガン本体から取り外す必要 が生じる。この塗装容器取外し交換作業は、旅容 器内の強料を取り出した後、終容器側面に付着し た独料をこぼさぬように容器を回転させ、ネジ止 めされた塗料容器をスプレーガン本体から取り外、 すと言う手間の掛かる作業である。また、特に钻 度の高い塗料の場合、塗料の取り出しに時間が掛 かり、総合的な塗装作業の段取り時間が多く必要 となる。また、最近多くの場所で稼動している塗 装ロボット等の自動スプレーガンの場合、上記容 器の脱着作業は、装置構造上からも容易でない。

出管内に上記塗料供給口が収められたとき、上記 パルブ手段を開放するパルブ開放手段を備えた。 (作 用・効 果)

上記構成によれば、本発明の競技容器は、内・ 外容器を備えた二重構造になる。そして、上紀内 容器は、外容器たる上記本体カップに対し着脱自 在になる。また、当然のことながら、該内容器は、 スプレーガン本体に対しても着脱自在である。そ して、スプレーガン本体、換言すれば本体カップ、 から取り外された上記内容器は、その有するパル ブ手段により容器内内容物がこぼれ出ぬようになっ ている。一方、スプレーガン本体には、常時、本 体カップが装着されていることになる。従って、 このような着脱自在な内容器に収容されている虫 料は、旅内容器を上記本体カップ内へ装着すれば、 該本体カップ内に設けられているパルプ開放手段 が動作して、閉塞されていた塗料供給口が開口せ しめられ、内容器内の塗料が本体カップの選出管 へ自然に流れ出ることになる。その逆に、上記内 容器に残存している強料は、抜内容器を本体カッ

ブから取り出せば、パルブ手段が閉じ、内容物をこぼさずに内容器ごと本体カップから取り出すことができる。 そうすれば、 蚊内容器の内容物を容器外へ排出し、溶剤にて蚊内容器を洗浄して再使用するかあるいは同種の内容器を用意してそれを利用するか等により、効率よく塗料の変更又は交換が行えることになる。

上記構成によれば、スプレーガン本体から塗料容器を取り外すことなく塗料の変更又は交換が可能になる。つまり、スプレーガン本体へ供給される塗料が着脱自在な内容器に収容されていることは、塗料自体の変更・交換が内容器ごと交換することにより、塗料の変更・交換が簡単に行え、さったより、塗料の変更・交換が簡単に行え、さったい、スプレーガン本体に装着されている本体の方で、スプレーガン本体に使用した塗料が付着することがない。従って、塗色を変えての塗料容器を取り外した、な容器を洗浄すると言う取り外した後、な容器を洗浄すると言う取り外した後、な容器を洗浄すると言う取り外した洗浄作業が伴うが、本発明の塗料容器であれば、手間の掛かる上記作業は必要としない。つまり、

状態を示している。本実施例に係る堕料容器10 は、小なる容器を大なる容器に対し着脱自在に大 なる容器に装着した2個の容器と、小なる容器の 出口を閉じるパルブ手段と、族パルブを聞くパル ブ阴放手段とを備えてなる。

即ち、第1図において、1は上記小なる容器たる内容器を示し、該内容器1は、円筒状の部材と 端斗状に形成された底部部材とを備えてなる容器 本体1aと、 技本体1aの底部1c中央に鼓容器1の内容物たる塗料 6 を容器外へ排出する出口管1bとを備えてなる。上記容器底部1cに備えられた出口管1bは、その一方の端部が容器底部1cと 場面を備える塗料供給口1dを形成してなる。そして、この出口管1bの周囲にはシール部材5が装着されている。さらに、上記容器本体1aの容器底部1c、つまり出口管1bの入口部には、 球体2が備えられるとともに、 容器本体1 aに対し移動自在に位置している。 缺球体2は、上記漏斗状の容器底部1cに配置せしめられることにより、

異なった歯科を用いる塗装作業は効率よく行える 事になる。尚、本体カップの専出管内には、当然 のことながら、塗料は付着することになるが、こ の付着した塗料は、本体カップに溶剤を入れスプ・ レーガンを短時間動作させることにより、容易に 洗い落とせる。なぜならば、上記導出管内部は狭い の選路からなり、スプレーガンを動作させれば、 付着した塗料を溶剤により洗い落とせるだけの十 分な流速が得られるからである。

さらに、本発明の塗料容器を塗装用スプレーガンに用いれば、塗料の変更・交換作業が塗料容器をスプレーガン本体から取り外すことなく行え、 従って、塗料容器の取り外しが困難な塗装ロボット等の自動スプレーガン装置用の塗料容器として は好適な塗料容器といえる。

夷 施 例

以下に、第1~3図に従って、本発明の一実施 例を具体的に説明する。

第1,2図は、本実施例に係る塑料容器を構成 する各容器を示し、第3図は該各容器の組み込み

粛斗の出口、換書すれば出口管の入口、が閉塞せ しめられ、以てパルブ機能を有するパルブ手段と なる。

一方、上記大なる容器たる本体カップ3は、第 2 図に示すごとく、その下端に腕状の底部 3 dを 備える円筒状のカップ本体 3 aと、 抜底郎 3 d中央・ に扱けられたし字状の導出管3bとを備えてなる。 該導出管3bは、その一方の端部たる導出管入口 3 cが上記底部 3 dを閉口するよう故底部 3 dに位 置し、他端郎がスプレーガン本体(図示せず)と接 統できるように構成されている。加えて、該導出 管3bは、その内径が上記出口管1b外径より大き く寸法構成されており、蛟出口管(bを導出管3b 内に収めることが出来るようになっている。さら に、紋導出質3bには、棒状突起節材4が備えら れている。故棒状突起部材4は、棒状突起4aと、 抜突起 4 aの先端に頭部 4 bを備えてなり、上記棒 状突起 4 aが上記導出管 3 bの外方から導出管 3 b 内を通過し上記カップ本体3a内へ突出するよう 延在しかつ上記頭部 4 bが導出管 3 bの外周面に固

定されて位置している。

O

ところで、第3図に示されるごとく、本実施例 の塗料容器10は二重構造を備えてなる容器であ る。即ち、上記内容器しが上記本体カップ3内に 装着されることにより、上記出口管!bが上記導 出質3b内におさめられるとともに、放出口管1b. 周囲に配置せしめられたシール部材5の外周面が 上記導出管3b内周面に密に接し、かつ、上記棒 状突起郵材4が内容器1下方から出口管1bのパ ルブ手段たる上記球体2を突き上げて出口管1b の人口を開ける。つまり、上記棒状突起郎材4は、 内容器Iの出口管Ibの入口を閉口するパルブ開 放手段となる。尚、上記内容器Ⅰ及び本体カップ 3は、耐溶剤性を備えた材料で形成されることは **貫うまでもない。又、球体2及び棒状突起部材4** も同様である。但し、球体2は塗料6より比重の 大きい材料で形成されることはいうまでもない。 具体的には、例えば、本体カップ3は、内容器し の保護を兼ねかつ塗料6の重量をも受け止めねば ならないので、ステンレス製が好遊である。そし

る。そしてスプレーガン本体に装着された本体カップ3に上記塗料6を収容した内容器1を装着すると、棒状突起郊材4が球体2を突き上げ、出口管1bの放球体2による閉窩状態が解かれる。そして、内容器1内の塗料6が本体カップ3の専出管3bへ自然に流れ出ることになる。さらに、内容器1の出口管1bの周囲にはシール部材5が装着されており、放シール部材5により上記導出管3bへ流れ出た塗料6が内容器1の容器本体1a側へ逆流せぬようになっている。

その逆に、放内容器 1 を本体カップ 3 から取り出せば、上記内容器 1 に残存している塗料 6 は、球体 2 が落下し出口管 1 bを閉落し、内容物をこぼさずに内容器 1 ごと本体カップ 3 から取り出すことができる。そうすれば、放内容器 1 の塗料 6 を絞容器外へ排出し、溶剤にて蚊内容器 1 内を洗浄して再使用するかあるいは同程の容器を用意してそれを利用するか等により、効率よく塗料 6 の変更又は交換が行えることになる。

上記構成によれば、スプレーガン本体から塗料

て、内容器 1 は耐溶剤性を備えた樹脂製又はステンレス製であることが望ましい。さらに、球体 2 及び棒状突起部材 4 はステンレス製が好適である。

上記構成によれば、本実施例の塑装容器は、内 ・外容器を備えた二重構造で、一方の内なる容器 たる上紀内容器1は、他方の外なる容器たる上紀 本体カップ3に対し着脱自在になる。また、当然 のことながら、該内容器1は、スプレーガン本体 (図示せず)に対しても着脱自在である。そして、 袋スプレーガン本体、換営すれば本体カップ3、 から取り外された上記内容器!は、その有するパ ルブ手段2により容器内内容物がこぼれ出ぬよう になっている。すなわち、球体2を備えた内容器 1は、出口管 L bを下方に向けた状態では、常に 出口管 1 bが球体 2 で閉塞されている。なぜなら は、球体2は自重で出口管 l bの入口を閉じるか らである。従って、塗料 6 を上記内容器 1 に注入 しても放容器しから漏れ出ることはない。一方、 上記本体カップ3は、図示しないスプレーガン本 体に上記導出管 3 bを介して装着することができ

容器10を取り外すことなく塗料6の変更又は交 換が可能になり、さらに、スプレーガン本体へ供 給される塗料6が着脱自在な内容器1に収容され ていることは、強料6自体の変更・交換が該内容 器1ごと簡単に交換できるとともに、スプレーガ ン本体に装着されている本体カップ3のカップ本 体3a内周面に使用した塗料6が付着することも ない。従って、従来例の場合、塗色を変えての塗 装作業は、スプレーガン本体の塗料容器!0を設 本体から取り外し、塗料容器10の側面に付着し . た塗料 6 を洗浄で除去する除去作業が必要である が、本苑明の独科容器10であればそれは必要と しない。つまり、異なった塗料6を用いる塗装作 菜は、塑料交換に伴うロス時間が大幅に減少する ことにより、効率よく行える事になる。尚、本体 カップの導出管3b内には、当然のことながら、 堕料 6 は付着することになるが、この堕料 6 は、 本体カップ3に溶剤を入れスプレーガンを短時間 動作させることにより、容易に洗い落とせる。な ぜならば、上記導出管 3 b内部は狭い通路からな

特開昭64-27659(5)

り、スプレーガンを動作させれば、付着した塗料 6を溶剤により洗い落とせるだけの十分な流速が 得られるからである。

さらに、本実施例の塑料容器10を塑装用スプレーガンに用いれば、塑料6の変更・交換作業が 塗料容器10をスプレーガン本体から取り外すこ となく行え、従って、塗料6容器の取り外しが困 難な塗装ロボット等の自動スプレーガン装置用の 塗料容器10としては好適な塗料6容器といえる。 4.図面の簡単な説明

第1.2図は、本発明の一実施例に係る塗料容器を構成する各容器を示し、第1図は内側容器の断面図、第2図は外側容器の断面図、第3図は上記第1,2図の内側容器を外側容器に組み込んだ状態の塗料容器の断面図、第4図は従来例に係る塗装用スプレーガンの全体斜視図である。

1 …内容器、1 a…容器本体、1 b…出口管、1 c…容器底部、1 d…塗料供給口、2 …バルブ手段(球体)、3 …本体カップ、3 a…カップ本体、3 b…導出管、3 c…導出管入口、3 d…底部、

4 …バルブ開放手段(棒状突起部材)、 4 a…棒状 突起、 4 b…頭部、 6 … 塗料、 1 0 … 塗料容器

特 片 出 願 人 倉 敷 紡 粮 株式会社 代 理 人 弁理士 青 山 葆 外 2 名

